

Almacenaje

y otros equipos para el manejo de granos

- El mercado de equipos para almacenaje y manejo de granos registró interesantes novedades en 2013.
- Las Menciones Especiales dentro de este rubro recayeron en la embolsadora de granos secos Akron EMD9400 y el extractor de granos secos Palou TVC-350.



Numerosas empresas presentaron nuevos equipos durante el año en el segmento de equipos para almacenaje y manejo de granos. El siguiente es un repaso de los lanzamientos relevados por MaquiNAC.

Agrotec. La empresa de Laguna Larga (Córdoba) renovó su extractora de granos, con chasis de nuevo diseño, tubo enrollador de bolsa telescópico desacoplable y sistema extensible hidráulico para el paso de posición de trabajo a transporte.

Akron. Presentó la nueva embolsadora de granos secos EMD9400, con tolva receptora de 1.850 litros y tubo embutidor horizontal de 410 mm que le permite alcanzar una capacidad de trabajo de 400 toneladas/hora. La compañía de San Francisco (Córdoba) también lanzó al mercado el extractor autotrailer para granos secos

EX3600, con avance hidrostático por enrollado de bolsa y tubo elevador de 400 mm.

Don Osvaldo. La empresa de Lobería (Buenos Aires) obtuvo un Premio Ternium Expoagro por el desarrollo de la cargadora con de granos con cinta horizontal deslizante para colocar debajo de camiones o acoplados con descarga por gravedad.

Industrias Ruly. Sumó a su gama de productos la cinta transportadora CT-160, especial para la carga de insumos de siembra. La firma de Casilda (Santa Fe) también presentó la cinta CT-500, diseñada para colocar debajo de los camiones con descarga por gravedad.

Leuca. La compañía de Arroyito (Córdoba) incorporó la comercialización de productos de la marca Kongskilde,

importados de Dinamarca. En el segmento de equipos para el manejo de granos, la oferta incluye turbinas transportadoras neumáticas por succión (7,1 a 120 toneladas/hora), equipos de limpieza y prelimpieza y turbinas para soplado de granos.

Ombú. La firma de Las Parejas (Santa Fe) presentó la embolsadora de granos EGSO-480, una versión actualizada del modelo 2002. Viene con tubo horizontal de 480 mm.

Palou. Lanzó al mercado el extractor de granos secos TVC-350, con 280 toneladas/hora de capacidad, tubo entero plegable de 350 mm y bajo centro de gravedad en transporte.

Pramso. La empresa con base industrial en Cañada de Gómez (Santa Fe), diseñó un singular silo plegable transportable, de 140 toneladas de capacidad, con sistema de autodescarga mediante sinfines barreadores interiores y tubo elevador accionado por motor diésel de 100 HP.

INTA. Técnicos del INTA Balcarce desarrollaron Silo-Secador INTA, primer sistema argentino diseñado para secar granos en silo con aire natural o baja temperatura. Totalmente automático, reduce el riesgo de sobresecado y asegura eficiencia energética y calidad de producto. En la misma Estación Experimental desarrollaron una aplicación que permite controlar los sistemas de ventilación de plantas de almacenaje desde celulares o tablets.



MENCIÓN ESPECIAL / ALMACENAJE

Embolsadora de granos Akron EMD9400

La empresa de San Francisco (Córdoba) desarrolló la embolsadora de granos EMD9400, con capacidad para almacenar 400 toneladas/hora.

Embolsadora de granos secos, para bolsas de 9 pies, con estructura general de alta resistencia construida con tubos conformados y chapa plegada, tolva de recepción de gran capacidad (1.850 litros) con tapas rebatibles y lona protectora de viento y sistema de ensilado con tubo embutidor horizontal extra-corto para minimizar la rotura de granos (410 mm), con sinfín reforzado de 1/4" de espesor. El equipamiento se completa con transmisión mediante cadena y engranajes tratados térmicamente, sistema de elevación de bolsa accionado desde el piso para mayor seguridad del operario, regulación mecánica de altura de fácil accionamiento, banda de goma pa-

ra evitar el retorno de granos, frenos mecánicos a zapata, pintura poliuretánica electrostática, rodados 265/70x16 y sistema de rodaje que permite trabajar y transportar la máquina sin cambiar la posición de las ruedas. Demanda una potencia de 60 HP, con una capacidad de trabajo de 400 toneladas/hora.





MENCIÓN ESPECIAL / ALMACENAJE

Extractor de granos Palou TVC-350

La compañía de Rojas (Buenos Aires), pionera en el desarrollo de extractores de granos con sistema de enrollado de bolsa, presentó la versión TVC-350, con 280 toneladas/hora de capacidad, tubo entero plegable de 350 mm y bajo centro de gravedad en transporte.

Extractor de granos, de 280 toneladas/hora de capacidad, con sistema de avance por enrollado de bolsa, tubo elevador de 350 mm (entero, plegable hacia adelante para transporte), sinfín de carga de accionamiento mecánico con transmisión superior (permite que la parte inferior del sinfín quede al mismo nivel que los sinfines barreadores), sinfines barreadores plegables, rolo enrollador de accionamiento hidráulico, ubicado a baja altura, con discos laterales en los extremos y transmisión con desacople automático desde la cabina del tractor, transporte autotrailer, con gi-



ro de 90° del rolo (2,44 metros de ancho en transporte) y comandos hidráulicos centralizados (demanda 25 litros/minuto, 120 kg/cm²). Deman-

da una potencia de 45 HP, con 1.780 kg de peso y 4,05 metros de altura de descarga.

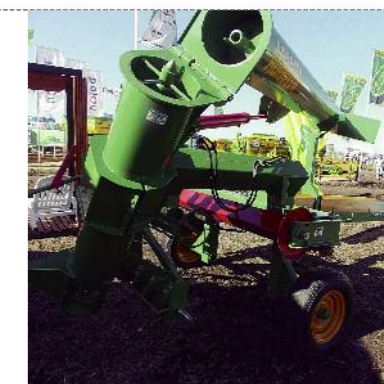
AKRON EXTRACTOR AUTOTRAILER EX3600

Extractor autotrailer de granos secos, para bolsas de 9 y 10 pies, con avance hidrostático automático por enrollado de bolsa, independiente de la tracción del tractor. Opera con chasis extra-reforzado, sinfín horizontal de 260 mm, tubo elevador plegable (400 mm) y comandos hidráulicos independientes, con válvula reguladora de la velocidad de avance. El equipamiento se completa con sistema de corte de bolsa por alambre caliente, caja angular inferior y acelerador de carga, encausadores laterales de bolsas y rodados 215/75x15. Demanda una potencia de 75 HP, con una capacidad de trabajo de 360 toneladas/hora.



AGROTEC EXTRACTOR CARGADOR DE GRANOS

Extractor cargador de granos, para bolsas de 5 a 9 pies, con sistema de enrollado de bolsa mediante tubo telescópico de accionamiento hidráulico, sistema de carga mecánico por TDP, sistema extensible totalmente hidráulico para el paso de posición de trabajo/transporte (2,60 metros de ancho en transporte), desacople de sinfines barreadores para carga final de la bolsa y desacople del sistema enrollador para sacar la bolsa vacía. Ofrece una capacidad de trabajo de 200 toneladas/hora, con 1.450 kg de peso y 2,40 metros de altura.



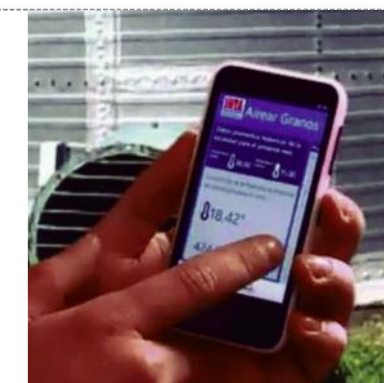
INTA SECADORA AUTOMÁTICA SILO-SECADOR

Sistema de control automático de granos en silo con aire natural y baja temperatura (SSAN/BT), diseñado para el secado de granos especiales de alto valor y altas exigencias de calidad. Opera con un sistema de control automático que reduce el riesgo de sobre secado y permite hacer un uso muy eficiente de la energía. Este sistema se caracteriza por priorizar la calidad del grano por sobre el rendimiento de la secadora. En la zona núcleo argentina, permite extraer 4 puntos de humedad (de 18% a 14%) en 20 días, garantizando la calidad del grano.



INTA CONTROL A DISTANCIA DE VENTILACIÓN

Aplicación para el control a distancia del uso de ventiladores en plantas de silo, desarrollado por el equipo de Poscosecha del INTA Balcarce, junto a Microsoft. Permite el control a través de celulares o tablets. La aplicación sugiere la temperatura límite de encendido de ventiladores en base a la posición geográfica del silo y a la información climática histórica y el pronóstico a 10 días. Esto permite hacer un uso más eficiente de la energía y optimiza la función de secado de los granos. La aplicación fue diseñada para plataformas Windows Phone Mobile y se puede bajar de manera gratuita desde el mercado de aplicaciones de Windows.



DON OSVALDO
CARGADORA CON CINTA HORIZONTAL DESLIZABLE

Cargadora de granos, con cinta horizontal deslizante mediante ruedas-patines, apta para colocar debajo de camiones o acoplados con descarga por gravedad (boquillas, batreas, etc.). Opera con motor diésel de 50 HP, cinta vertical de PVC de velocidad variable y altura regulable, bomba hidráulica con comandos de siete vías, tracción hidrostática (permite movimientos de avance/retroceso, lateral o semicircular), boquilla de descarga con ángulo variable y sistema de transporte de fácil configuración.



INDUSTRIAS RULY
CINTA TRANSPORTADORA CT-160

Cinta transportadora, especialmente desarrollada para el abastecimiento de insumos de siembra. Viene en versiones de 7, 9 y 11 metros de largo, con cinta de 160 mm de ancho y accionamiento independiente por motor a explosión, hidráulico o eléctrico, o mediante barra cardánica por TDP. Es apta para el manejo de semillas y fertilizantes, con la posibilidad de disponer de un kit para el curado de semillas.



INDUSTRIAS RULY
CINTA TRANSPORTADORA CT-500

Cinta transportadora, diseñada para colocar debajo de los camiones con descarga por gravedad. Opera con estructura quebrada, lona de 500 mm de ancho y accionamiento por motor eléctrico. Resulta de gran utilidad para tomar la descarga por gravedad desde la zona inferior del equipo de transporte y depositar la carga en otro dispositivo elevador.



PRAMSO SILO PLEGABLE TRANSPORTABLE

Silo plegable transportable con autodescarga, de 140 toneladas de capacidad, con estructura de chapa compuesta por 22 paneles tipo puerta plegables (en forma de libro), lo que permite su traslado (2,50 metros de ancho). El sistema de autodescarga opera con sinfines barredores interiores hidráulicos y tubo elevador accionado por motor diésel de 100 HP. El equipamiento se completa con sistema de aireación para granos húmedos y cobertura de lona.



OMBÚ EMBUTIDORA EGSO-480

Embolsadora de granos secos, para bolsas de 9 pies, con chasis de nuevo diseño, tubo de embutido horizontal de 480 mm con sinfín cementado, tolva de recepción de gran capacidad, accionamiento por TDP (540 rpm) con zafe por tornillo fusible, transmisiones con cadenas y engranajes ASA 80 y frenos mecánicos a rosca.



LEUCA TURBINA KONGSKILDE SUC-700 TR

Turbina neumática de succión de granos, con capacidad para transportar hasta 44,2 toneladas/hora. Opera con una turbina central de gran capacidad (flujo de aire de 2.000 m³/hora), accionada por TDP (1.000 rpm). El equipamiento incluye cabezales de succión de diferentes configuraciones, ciclón de succión, válvula rotativa y sistema de impulsión con un ciclón de salida. Todos los dispositivos están interconectados a través de tuberías de 160 mm de diámetro, con sistema OK Kongskilde de bridas de acople rápido. Permite transportar granos hasta 100 metros de distancia, con una altura máxima de descarga de 4,42 metros.



LEUCA LIMPIADOR DUAL KONGSKILDE KCD 4000

Limpiador dual Kongskilde KCD 4000, con sistema combinado de limpieza de granos por cribas rotativas y mecanismo neumático por aspiración. La primera fase de limpieza opera con una criba interior (4,1 m²) que elimina las impurezas grandes y una criba exterior (6,5 m²) que separa los residuos menores. El material seleccionado es conducido a una cámara de aspiración, donde se elimina el polvo e impurezas menores a través del sistema neumático. Ofrece una capacidad máxima de trabajo de 40 toneladas/hora (cebada). Puede ser utilizado para limpiar y calibrar malta de cebada y seleccionar granos para semilla.



LEUCA
SISTEMA DE PREMILPIEZA KONGSKILDE KF / KFP

Sistemas neumáticos prelimpieza de granos. El equipamiento incluye una turbina de accionamiento eléctrico y cámara de prelimpiado, complementado con tuberías en diferentes configuraciones. La gama de modelos incluye las versiones KF 12 (12 toneladas/hora en cebada), KF 20 (20 toneladas/hora), KF 40 (40 toneladas/hora), KF 60 (60 toneladas/hora) y KFP 80 (80 toneladas/hora) y KFP 120 (120 toneladas/hora), además de las versiones a pedido de hasta 300 toneladas/hora.

