

## Confort y control nunca estuvieron tan relacionados

### Gerenciamiento de la cosecha

El panel superior, ubicado frente al operador, muestra todas las funciones de la máquina e informa sobre cualquier variación en las condiciones de trabajo. Mediante este centro se monitorean 7 ejes, mientras otros 19 sensores informan sobre las condiciones de funcionamiento de cada mecanismo. Para verificar el estado de un mecanismo o sistema sólo se debe pulsar con un dedo el icono que lo representa en la figura de la cosechadora. Para mayor seguridad los controles del funcionamiento del motor están duplicados, con indicadores de aguja ubicados en el parante derecho de la cabina.

La nueva Consola GTA II con sistema de agricultura de precisión integrado FIELDSTAR, permite monitorear todos los parámetros de trabajo en el campo y la programación de los sistemas de la cosechadora de acuerdo a las condiciones que presenta el cultivo, con un solo toque sobre la función en la pantalla.

### A la mano del operador

Todos los fusibles y contactos magnéticos del sistema eléctrico de las cosechadoras Challenger están agrupados en un panel interno de la cabina, al que se accede desde el lugar del operador. Todos los componentes eléctricos se mantienen secos y seguros prolongando así su vida útil.



La cabina presenta máximo nivel de confort y excelente visibilidad para la tarea diaria del operador.

### Jornadas más placenteras

El clima interno de la cabina se ajusta a los deseos del operador en forma fácil y accesible. Desde el panel superior se puede regular la temperatura y el volumen de aire circulante, así como también ajustar eléctricamente la posición de los espejos externos.



Challenger C600

ESPECIFICACIONES

Challenger C600

MODELO	C670	C680B
<b>TREN DE POTENCIA</b>		
Motor	CAT C9 * AGCO Endurance 84CTA Tier III **	CAT C13
Cilindros	6	6
Cilindrada (lts)	8,8 (*) 8,4 (**)	12,8
Potencia	350 HP @ 2100 rpm 375 HP @ 1900 rpm	425 HP @ 2100 rpm 459 HP @ 1900 rpm
Transmisión		
Velocidad máxima		
Tracción	Doble y simple tracción hidrostática	Doble y simple tracción hidrostática

<b>ALIMENTACIÓN</b>		
Ancho del embocador (m)	1,41	1,41
Sistema reversor	Electrohidráulico	Electrohidráulico
<b>TRILLA</b>		
Diámetro del rotor (m)	0,7	0,8
Largo del rotor (m)	3,556	3,556
Mando del rotor	Hidrostático con dos rangos de operación. Velocidad variable y reversión hidrostática	Hidrostático con tres rangos de operación. Velocidad variable y reversión hidrostática
Rango de velocidad	175-755 / 175-980	175rpm / 1041rpm en tres rangos
Área de trilla (m²)	1,42	1,42
Área de separación (m²)	1,45	1,45
Picador de paja	Picador de dos velocidades con posibilidad de regular el tamaño de picado y la orientación de las aletas de salida (opcional)	Picador de dos velocidades con posibilidad de regular el tamaño de picado y la orientación de las aletas de salida (standard)

<b>LIMPIEZA</b>		
Zarandón y zaranda	Ajustables desde la cabina con GTAIL	Ajustables desde la cabina con GTAIL
Superficie (m²)	De movimiento opuesto entre sí 5,35	De movimiento opuesto entre sí 5,35
Ventilador	Turbina de velocidad variable de 590 a 1350 rpm	Turbina de velocidad variable de 590 a 1350 rpm

<b>DESCARGA DE GRANOS</b>		
Capacidad de la tolva (lts)	10.570	12.334
Velocidad de descarga (lts/seg)	77,5	160
Tiempo de descarga (seg)	135	77,6

MODELO	C670	C680B
<b>PLATAFORMA</b>		
Ancho de corte (pies / metros)	30 / 9,12	35 / 10,64
Control de altura de corte	Automático	Automático
Oscilación lateral	Sistema basculante SMART® Std.	Sistema basculante SMART® Std.
Molinete	De accionamiento hidrostático con velocidad variable	De accionamiento hidrostático con velocidad variable
Velocidad de cuchilla	940 golpes por minuto	940 golpes por minuto

**CABINA**  
Puesto de comando de alta visibilidad compuesto por una espaciosa cabina de 3,44 m² de volumen, con amplia superficie vidriada (5,69 m²), vidrios templados y tonalizados. Columna de dirección ajustable en ángulo y altura. Volante de dirección revestido en cuero. Aire acondicionado y climatizador. Radio. Asiento neumático (con contacto de seguridad que desconecta la plataforma y la trilla si el operador se levanta de su puesto por más de 6 segundos). Asiento para instructor. Múltiples gavetas guarda objetos. Tomas eléctricas adicionales. Panel interno de fusibles. Ventana trasera para visualización de tolva de granos. Consola de control solidaria al asiento de diseño ergonómico.

<b>RODADOS</b>		
Delanteros	30.5L-32 R1 de 16 telas (Simple)	1050/50R32 (Simple)
Traseros	20.8/38R1 (Dual) 18.4-26 R1 de 10 telas	620/R38 (Dual) 750/65R26

<b>DIMENSIONES</b>		
Ancho (m)	3,72	4,22
Largo (m)	7,47	7,59
Alto máximo (m)	3,65	3,73
Peso en orden de embarque (kg)	13.425	17.997
Distancia entre ejes (m)	3,71	3,71
Trocha (m)	3,05	3,05

**EQUIPAMIENTO ADICIONAL**  
Desparramador de paja doble, de mando mecánico. Esparcidor de granza de mando hidrostático. Sistema de Agricultura de Precisión FIELDSTAR, de mapeo satelital con medidor de humedad, monitor de rendimiento GTAIL.

\* Origen USA / \*\* Origen MERCOSUR

Challenger C600



preparados  
para el desafío

COSECHADORAS AXIALES C670 Y C680B  
Clase VII y VIII

AGCO Argentina S.A. - Valentín Gómez 577 (B1706FMI), Haedo, Buenos Aires., Argentina, Tel.: 4469-7800 - Fax: 4469-7885  
AGCO Argentina S.A. tiene la política corporativa de mejorar continuamente sus productos, por consiguiente la información contenida en esta publicación está sujeta a modificaciones sin previo aviso por parte de AGCO Argentina S.A., quien no se responsabiliza por posibles diferencias entre las especificaciones e imágenes y el equipo vigente. Caterpillar®, Cat® y Challenger® son marcas registradas de Caterpillar Inc. Código de repuesto 04805030 (representa sobre con 25 unidades). Fecha de impresión: 02/2008.

## Simplicidad y eficiencia combinadas con alta potencia

### Optimizar los desempeños

Las cosechadoras axiales Challenger Serie C600 han sido diseñadas pensando en la genética de hoy y con el concepto de que la simplicidad es la mejor forma para optimizar la operación y por consiguiente alcanzar un elevado desempeño y rendimiento durante la cosecha.

Los granos de alta calidad y el bajo costo de mantenimiento se deben al reducido número de componentes como correas, cadenas, sinfines y puntos de lubricación. Cada componente ha sido sometido a varias horas de prueba en el campo, resultando en cosechadoras confiables y precisas.

El rotor realiza con el más alto rendimiento las operaciones de alimentación, trilla, separación y descarga de residuos. Es configurable fácilmente pudiendo quitar o adicionar elementos de fricción y batido para adecuar la cosechadora a los más diversos tipos de cultivo y condiciones de cosecha.

Con las axiales Challenger usted cosechará granos de alta calidad con una rapidez nunca antes vista.

### Mayor potencia y control

Los motores que equipan las cosechadoras Challenger cumplen con las exigentes normas sobre emisiones contaminantes y satisfacen ampliamente todos los requerimientos en las situaciones de máxima exigencia y en las condiciones más adversas.

Las cosechadoras Challenger C670 están equipadas con el moderno motor CAT C9 de gestión electrónica y en las cosechadoras versión MERCOSUR el motor AGCO Endurance 84CTA TIER III. Los cosechadoras C680B están equipadas con motor CAT C13 de 425 HP.

El tanque de combustible se llena fácilmente desde la plataforma del operador, con 870 litros de capacidad, queda asegurada sin interrupciones la jornada de trabajo de alto rendimiento.

Modelo	Potencia
C670	350HP @ 2100 rpm
	375HP @ 1900 rpm
C680B	425HP @ 2100 rpm
	459HP @ 1900 rpm

## Sistema avanzado de cosecha en los más diversos tipos de cultivo

### Sistema de trilla y separación

Las cosechadoras C680B poseen rotor con sistema de mando hidrostático y diámetro de 800 mm, 15% mayor al de la C670 de Clase VII. Asegura en Clase VIII el desgranado suave y completo y la completa progresión hacia atrás en forma espiralada. En su longitud de 3556 mm se ubican los diferentes órganos activos que permiten la expansión uniforme del material ingresado y el traslado en flujo continuo hacia el módulo de separación.

La nueva caja de Multi-Velocidades del rotor ofrece 3 rangos de regimenes de trabajo comandados en forma hidrostática: 200- 440 rpm, 200 - 790 rpm y 200 - 1040 rpm. El cóncavo presenta 3 secciones con 161 grados de envoltura y una gran superficie activa de separación. El nuevo diseño del cóncavo permite la distribución del material cosechado sobre el ancho total de la bandeja de separación para una mayor capacidad de trilla.

### Sistema de limpieza

La zaranda y el zarandón de 1803 mm de largo en las cosechadoras C680B están ubicadas por debajo de las camisas de trilla y separación, permitiendo un acceso directo del material a las mismas. La regulación de apertura o cierre de zarandas se realiza desde la cabina mediante la consola GTA II en las cosechadoras C680B. El ventilador tipo turbo de gran volumen de viento, con 330 mm de diámetro, genera el caudal apropiado para desplazar el material residual que acompaña el grano en todo el trayecto del sistema de limpieza y expulsarlo fuera de la máquina. La velocidad el ventilador es regulada electrónicamente desde la cabina.

### Rotor de mayor capacidad

Con 3,56 m. de largo el rotor de las cosechadoras Challenger es el mayor entre todas las máquinas rotativas del mercado. Los elementos de trilla son intercambiables, reversibles y protegidos por un tratamiento de carbón y tungsteno, lo que les otorga una larga vida útil. La estructura del rotor está preparada para modificar la disposición de las barras de trilla y separación a efectos de adaptarse a las necesidades de cada cultivo.

### Rotor con comando hidrostático

El rotor en el modelo C670 es accionado por un sistema hidráulico con monitoreo electrónico de velocidad. Después que el operador selecciona la velocidad ideal para el trabajo la misma es mantenida constante, independientemente de cualquier cambio en la rotación del motor o de las condiciones de trabajo. El accionamiento cuenta con una caja de dos rangos (C670) o tres (C680B) de velocidades que permiten ajustar la rotación del rotor a las necesidades de cada cultivo. En caso que se produzca un atoramiento el operador, desde la cabina, puede invertir el sentido de rotación del rotor para quitar fácilmente y sin esfuerzo el material atascado.



### Eficiencia

La alimentación del rotor de alta capacidad se traduce en mayor eficiencia. Los sinfines cromados de alimentación aseguran la entrada de material al rotor en los 360° de giro del mismo, de manera de obtener un ingreso uniforme y con ello una mejor condición de trilla. Los sinfines alimentadores son reemplazables en caso de desgaste.

### Flujo constante

Las cosechadoras Challenger están equipadas con el sistema UNI-FLOW® de alimentación constante.

El batidor delantero de velocidad constante acelera el material de cosecha entregado por el acarreador y lo dirige al área de alimentación del rotor, asegurando flujo parejo de material durante los 360° de rotación. Por su movimiento de alta velocidad el batidor además dirige hacia la trampa de piedras cualquier objeto extraño que eventualmente ingrese con el cultivo. Las paletas del batidor están tomadas con tornillos, por lo que son reemplazables de manera rápida y sencilla.

### Limpieza uniforme

El sistema de ventilación es con turbina y canal de limpieza "Wind Tunnel". El ventilador de limpieza tipo turbina es comandado desde la cabina, pudiendo el operador variar su velocidad de acuerdo al tipo y estado del cultivo. El sistema de túnel de viento posibilita una eficiente limpieza en toda la superficie de las zarandas.



### Limpieza y transporte de granos

En el modelo C670 las zarandas de gran superficie y movimiento contrapuesto (5,35 m²), tienen la capacidad necesaria para procesar eficientemente la limpieza de todo tipo de cultivos (la mayor capacidad dentro de las cosechadoras de su clase). La regulación de las zarandas se realiza fácilmente desde la parte trasera de la cosechadora. Un sin fin de alta capacidad y la noria de 28 cm de ancho aseguran eficiente transporte del grano limpio hasta la tolva de la cosechadora.



## Mantenimiento más sencillo y facilidad en los accesos

### Mantenimiento

Los radiadores de agua del motor y de aceite de la transmisión y el condensador del aire acondicionado se pueden inspeccionar de un modo sencillo abriendo el panel que sostiene el cesto rotativo. El cesto, cuyo movimiento de giro es accionado por un motor hidráulico, asegura el pasaje de aire limpio de granza e impurezas impidiendo el bloqueo de los paneles de los radiadores, aún en condiciones desfavorables de suciedad y temperatura ambiente.

### Facilidad de acceso

Los paneles laterales que rodean la cosechadora pueden abrirse fácilmente para realizar inspección, limpieza, mantenimiento o eventuales reparaciones. Esto, sumado a que las C670 y C680B son las máquinas más sencillas y con menor cantidad de partes móviles del mercado, hace que cualquier operación sea fácil y rápida de realizar. Adicionalmente se dispone de plataformas internas que permiten al operador alcanzar los lugares más lejanos, y de tomas eléctricas estratégicamente ubicadas para conectar una luz de mano con base magnética que se provee como equipo de la máquina.

