

CAPACIDAD Y CALIDAD

1550 EHD

DE TRILLA EN TODOS
LOS CAMPOS.




COSECHADORAS
VASSALLI

VASSALLI 1.550 EHD

COSECHA DE PRECISION

1.550 EHD



MOTOR

Diesel de 6 cilindros turbo post-enfriado, de 8,3 litros de cilindrada y de 284 HP a 2.100 r.p.m. de régimen de trabajo. De alto torque y potencia acorde con la capacidad de trabajo de la cosechadora.



ASPIRADOR ROTATIVO

Por éste ingresa el aire de enfriamiento del motor mediante un sistema autolimpiante, evitando así el ingreso de partículas que puedan obstruir el radiador. Una turbina adicional se encarga de eliminar las impurezas que se adhieren al cesto giratorio.

ZARANDA DE PRIMERA LIMPIEZA

Consiste en dos zarandas de aletas regulables en 3 secciones independientes mediante palancas. Superficie de separación: 2,64 m². Las zarandas de primera limpieza se mueven en forma separada del planchet, además el eje de manivela se encuentra ubicado por debajo del planchet, por lo tanto no produce obstrucciones en el flujo de granza y granos. Planchet y zarandas se encuentran tomados con brazos colgantes de acero fundido con bujes SILENT BLOCK (taco de goma vulcanizada sobre tubo de acero) y brazo central con doble rodamiento.

ZARANDA DE SEGUNDA LIMPIEZA

Fijas. Separadas en dos cuerpos. Perforadas con diámetros de 8, 9, 10, 12, 14, 16 y 18 mm.

Opcional: 4 y 6 mm. y regulable de láminas.

Superficie de separación: 2,14 m².

TRANSMISION

Hidroestática, asistida por una bomba hidráulica de caudal variable y motor hidráulico, ambos de pistones axiales (marca: LINDE - Alemania). Motor hidráulico acoplado en forma directa a la carcasa de transmisión de tipo monoblock. Engranajes de toma constante y dentado corregido para disminución de ruidos. Los engranajes del intermediario y de diferencial son de dentado helicoidal. Tres marchas de avance y tres de retroceso. Reductores epicicloidales heavy duty de gran dimensión en ambas ruedas motrices. Palier de 48 mm de diámetro conformado en dos partes independientes: un palier largo que va desde el diferencial hasta la entrada del reductor y un palier corto que trabaja dentro del reductor, este último sellado con doble retén para evitar las pérdidas de aceite. Al igual que la nueva punta de eje que también está sellada con doble retén. Gama de velocidades: Primera: 0 km/h a 7,5 km/h. Segunda: 0 km/h a 12 km/h. Tercera: 0 km/h a 28,5 km/h.

FRENOS

A bolas tipo "Girling" con discos de cerámica de mayor diámetro. Totalmente blindados y de accionamiento hidráulico independiente, con compensador para ambas ruedas. Completan este conjunto, unión reforzada de cañoneras a reductor y a carcasa de transmisión.

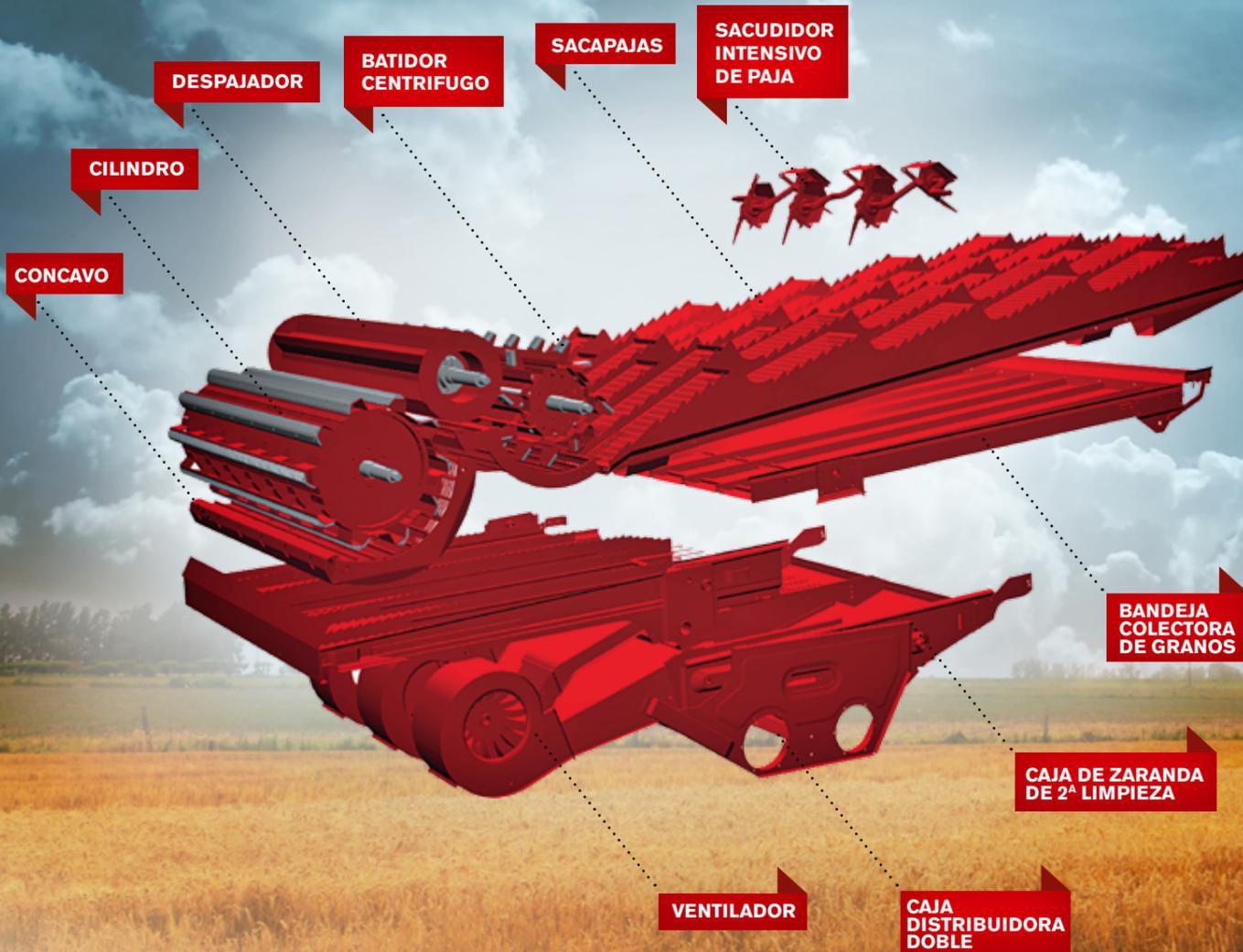
TRACCION TRASERA HIDROSTÁTICA

HIDROTRAC (tracción trasera hidrostática), con motores hidráulicos individuales en cada rueda trasera. Se conecta mediante una electroválvula. Con sistema de bloqueo que evita patinaje individual de las ruedas traseras. Opcional para este modelo.

MÁS TECNOLOGÍA

- Incorporación de eje de toma de fuerza de mayor diámetro.
- Incorporación de hidráulica de servicio con bomba a pistones de caudal variable.
- Plataforma con sistema de copiador de terreno y basculante de plataforma equipados con válvulas electro-proporcionales.
- Bomba hidráulica de engranajes para accionamiento de la dirección hidráulica.
- Tubo de descarga de flujo directo cerrado de 320 mm de diámetro, con amplia cámara receptora de granos que permite descargar la tolva en 105 segundos.



**CILINDRO**

De 1.550 milímetros de ancho y 600 milímetros de diámetro. Con 6 platos centrales de fundición de alta inercia: 300 kg de peso, con 10 barras batidoras estriadas, variador continuo de velocidad con mecanismo Torquefull de 450 a 1.100 r.p.m., accionado eléctricamente desde la cabina del operador.

CONCAVO

Superficie: 0,99 m². Ángulo envolvente: 120° en dos diseños: para cosecha fina, de 12 barras y menor separación entre alambres y para cosecha gruesa, de 11 barras y mayor separación entre alambres, de abertura regulable con actuador eléctrico comandado desde la cabina del operador. Se proveen blindajes especiales para cosecha de girasol. Amplias tapas de inspección laterales.

BATIDOR CENTRIFUGO

Este tercer órgano completa la operación de trilla, denominada de triple acción. De 510 milímetros de diámetro, con aletas que agitan y friccionan intensamente la paja contra su correspondiente cóncavo, realizando una acción adicional para separar los granos de la paja. De acuerdo al cereal posee dos regímenes de trabajo: 500 y 800 r.p.m.

DESPAJADOR

De 6 aletas y 350 milímetros de diámetro. El nuevo perfil plegado en ángulo de las aletas, conforma un despajador cerrado que permite una efectiva acción sobre la paja, evitando que se enrolle en el cilindro, sin impulsar los granos hacia la cola. Régimen de trabajo: 700 r.p.m.

CONCAVO DEL BATIDOR CENTRIFUGO

Superficie: 0,70 m². Ángulo envolvente: 93°. Este cóncavo, de alambres, es de uso universal para todo tipo de cereales. La separación respecto al batidor centrifugo se ajusta mediante registros roscados. Se provee blindaje especial de chapa con perforaciones de agujeros oblongos para nivelar la carga sobre sacapajas.

SACAPAJAS

Seis cuerpos de seis saltos cada uno con un radio de manivela de 63,5 milímetros, contruidos de chapa estampada. Superficie de separación: 5,95 m². Mayor movimiento alternativo, montado sobre cojinetes de bolas autolubricados. Cigüeñal de sacapajas trasero con bancada central de apoyo. Mayor "despeje" entre los sacapajas y el "cielo" de la máquina permitiendo incorporar un sacudidor intensivo de paja sobre los sacapajas, montado íntegramente sobre rodamientos, logrando una disminución de pérdidas de granos de hasta el 30 %. Bandeja recuperadora de granos con movimiento alternativo evitando pérdidas entre sacapajas. Régimen de trabajo de los sacapajas: 191 r.p.m.

VENTILADOR DE LIMPIEZA

De tipo centrifugo, con tres cuerpos individuales, con doble boca de salida. Mediante un variador continuo, se pueden variar las velocidades de trabajo de 530 a 1100 r.p.m. desde la cabina del operador. El flujo de aire total se divide en dos direcciones: una principal que se dirige hacia la zona de zarandas y una corriente de aire secundaria que mediante un conducto especial se direcciona a la zona intermedia entre planchet y zarandas. Esta corriente de aire es de flujo variable y se orienta mediante una válvula. La función de este flujo de aire es producir una limpieza previa de los granos, antes de que estos lleguen a la zaranda. De esta forma se aumenta notablemente el rendimiento del grupo de limpieza, colaborando en la disminución de pérdidas por cola y logrando más granos limpios en la tolva.

NORIAS

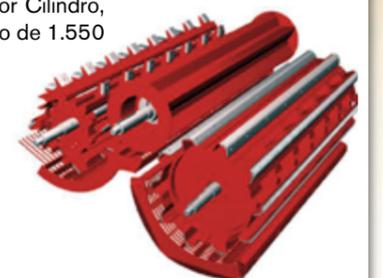
A tolva de 220 milímetros de ancho, con baldes de goma. Noria de retorno de 150 milímetros de ancho con tapa de inspección al alcance de la mano del operador. Modernas y efectivas cabezas inferiores redondas de 150 milímetros de radio, que le confieren gran capacidad de trabajo. Ambos cuerpos de norias formados por dos mitades abulonadas y con separador intermedio de chapa.

VENTILADOR DE LIMPIEZA

Tipo centrifugo, con tres cuerpos individuales, con doble boca de salida y velocidad de trabajo variable desde la cabina.

**TRIPLE CILINDRO**

Sistema de trilla compuesto por Cilindro, Despajador y Batidor centrifugo de 1.550 mm de ancho.



TODO BAJO CONTROL

JOYSTICK MULTIFUNCIÓN

Permite controlar las funciones de uso más frecuente en la cosecha:

- Copiador de terreno (arriba y abajo)
- Basculante (izquierda y derecha)
- Molinete (arriba, abajo, adelante, atrás)
- Tubo de descarga (abrir y cerrar)
- Descarga de tolva
- Automático de copiador y molinete (ubicada atrás del joystick)

TRES TECLAS DE FUNCIONES PENSADAS PARA BRINDAR MAYOR CONFORT PERMITEN

- Memorizar dos posiciones y velocidades de molinete. En una situación de cultivo acostado esto permite un rápido y exacto ajuste del molinete al pasar de melga.
- Conmutar la función de algunas teclas (molinete, tubo y descarga de tolva) permitiendo la navegación en pantalla sin quitar la mano del joystick.
- Conmutar entre las pantallas principales con un solo toque de tecla.

PANTALLA TFT MÓVIL Y AJUSTABLE

- Óptima posición de visualización adaptable a cada usuario.
- Excelente visión de la plataforma independientemente de su tamaño.
- Elimina reflejos indeseables del sol en horas avanzadas de trilla.
- Pantalla TFT color de alto rendimiento de iluminación (300 NIT).
- Acceso por Touch Screen.
- Memoria expandible hasta 2 Gb.



PANTALLA Y CODERA DE CONTROL

Diseño ergonómico que permite un fácil acceso a las funciones principales. Teclas y llaves iluminadas para fácil reconocimiento en la oscuridad. Pantalla con desplazamiento horizontal.

ACCESO DIRECTO A LAS FUNCIONES DE USO MÁS FRECUENTE

- Embrague de plataforma.
- Embrague de Trilla.
- Reversor de plataforma.
- Automático de velocidad de molinete.
- Altura de copiador en modo automático.
- Velocidad del cilindro.
- Apertura cóncavo.
- Viento.
- Extensión de tolva.
- Acelerador de motor.

CONTROL DE TRACCIÓN 4X4

Control de tracción 4x4, luces de trabajo y emergencia integrado en la consola para fácil y rápido acceso.

CONECTIVIDAD

- BUS (ISO 11783) compatible.
- USB permite la conexión de dispositivos de almacenamiento masivo (ej: Pen Drive) para una simple transferencia de información entre la máquina y la oficina.
- GPS (sistema de posicionamiento global) permite realizar mapeo de rendimiento y otras variables.
- GPRS permite conectarse a Internet para actualización de software, diagnóstico, seguimiento y futuras aplicaciones.
- Otros opcionales (IRDA, Bluetooth, etc.)
- Alarmas y avisos con sonidos polifónicos y/o hablados.





Espaciosa, con amplia visualización del área de trabajo y disposición ergonómica de los mandos para mantener todo bajo control durante el proceso de cosecha. Totalmente alfombrada, montada sobre tacos de goma, separada de la tolva, con aislación acústica, parabrisas curvo tonalizado, permitiendo una integral visibilidad de la plataforma. Vidrio visor de tolva de mayor dimensión: 780 x 350 mm, nueva columna de dirección LK 32 de 3 movimientos de regulación, asiento con suspensión y regulación eléctrica, y asiento de acompañante rebatible, ambos en modernos tapizados. Aire acondicionado y radio con reproductor de CD con frente desmontable. Nuevo respaldo de cabina para mayor confort del operador.

Opcional:

- Luces de Xenón.
- Pantalla de monitoreo que mediante 2 cámaras se visualiza el tubo de descarga y parte trasera de la cosechadora.
- Aire acondicionado frío/calor

Comandos: Dispone de una completa y moderna consola al alcance de la mano del operador, equipada con pantalla color de 10,4" con alta resolución, perfectamente visible en cualquier condición de iluminación, con desplazamiento horizontal, en la cual se pueden visualizar, en forma alternativa: velocímetro, cuentarevoluciones de motor, cilindro y ventilador, horómetro, marcador de combustible con alarma de reserva, equipo protector de motor, temperatura y presión de aceite de motor, alarmas audiovisuales de llenado de tolva, norias, filtro de aire seco, alternador, triturador, etc. Además, cuenta con control de pérdidas y cuentahectáreas parciales y totales.

Opcional: Monitor de Rendimiento. GPS (Sistema de posicionamiento global), Software, conexión USB, y mapeo en tiempo real.

Bastidor inferior de cabina para adaptación de rodado dual y planchada izquierda de acceso preparada para adaptación de rodado dual.

DIRECCION

Hidrostática, con doble cilindro: uno en cada rueda trasera y conectados en forma "cruzada"

NEUMATICOS

Delanteros: 30,5 L 32" ; traseros: 16,9 x 24".

Opcional:

rodado delantero: 1050 / 50 R32 (Michelin), 800 / 65 R32

rodado trasero: 19,5 L 24, 16,9 R24, 500 / 70R24 (Michelin)

EJE TRASERO

De diseño reforzado, con perno central de gran dimensión, embujado en bronce. Admite colocar la doble tracción sin realizar ningún cambio o modificación. Las nuevas puntas de eje traseras son de diseño reforzado para soportar las mayores exigencias del trabajo.

Opcional: HIDROTRAC (tracción trasera hidrostática), con motores hidráulicos individuales en cada rueda trasera. Se conecta mediante una electroválvula. Con sistema de bloqueo que evita patinaje individual de las ruedas traseras.

PESO (Con embocador) 14.800 kg.

EMBOCADOR

Con frente regulable, variación del ángulo de incidencia de la plataforma: 10°. A cadenas. Su mayor longitud permite trabajar con un ángulo de incidencia óptimo y efectuar una entrega correcta del cereal al cilindro. Con tres cilindros hidráulicos en la parte inferior. Opcional: Reversor en embocador y plataforma.

TRITURADOR DE PAJAS

Realiza una efectiva acción de triturado y esparcido sobre todo el ancho de la plataforma. Con cuchillas fijas regulables de acuerdo a la necesidad de picado. Se provee polea especial de mayor diámetro para trabajar en cosecha de maíz.

Opcional: Espaciador de granza.

EMBRAGUE DE TRILLADORA

De accionamiento electrohidráulico mediante el tensado de una correa Powerband.

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad 520 litros para trabajar la jornada completa sin reabastecimiento.

Con indicador de nivel en tablero y alarma indicadora de reserva.

TRAMPA DE PIEDRAS

Consiste en un compartimento o depósito ubicado entre el embocador y el cóncavo. Esto permite que las piedras o troncos se depositen en su interior evitando el ingreso de los mismos al cilindro de trilla.

TANQUE DE GRANOS

Capacidad 6.100 litros/4.880 kg. con sinfín transversal horizontal en todo el fondo de la tolva con válvulas de regulación de descarga. Mediante un accionador eléctrico esta capacidad se aumenta en 2.400 litros/1.920 kg. por medio de una prolongación que cumple la función de tapa de tolva obteniendo una capacidad total de 8.500 litros/6.800 kg., ésta es accionada desde la cabina del operador. Tubo de descarga de flujo directo cerrado de 320 mm de diámetro, con amplia cámara receptora de granos que permite descargar la tolva en 105 segundos, dispone de un faro iluminador del carro tolva. La descarga de tolva se acciona hidráulicamente, mediante una electroválvula.



VASSALLI 1.550 EHD

PRECISION DE CORTE



Estructura de plataforma totalmente soldada con refuerzos externos en viga superior y refuerzos internos en viga inferior.



Nueva Geometría en el Sistema Flexible (perfil bajo) de brazo único; logrando una baja pendiente entre los puntones y el piso de la batea, esto permite que la rampa entre la barra de corte y la batea sea prácticamente horizontal, logrando un recorrido del flexible de 14 cm asistido por ballestas; para responder a las mas altas exigencias de cosecha.

PLATAFORMA FLEXIFULL 9.100 (30 PIES)

Con basculante que permite inclinar la plataforma hasta 490 milímetros en los extremos, mediante sensores eléctricos. De muy bajo desnivel entre los puntones y el piso de la estructura, permite que la rampa entre la barra de corte y la estructura sea prácticamente horizontal, logrando un recorrido del flexible de 140 milímetros. Los blindajes o tapas entre barra de corte y batea son de acero inoxidable manteniendo así un suave y libre deslizamiento en forma permanente. Se logró una presión constante y pareja en las ballestas del flexible en todo su recorrido por su diseño triangular. El control de altura de corte se logra mediante un sistema que copia los desniveles del terreno logrando siempre la misma altura del corte. Safe de sinfín preasentado y embujado en bronce, no se altera el valor del torque aún de haber patinado en varias ocasiones. Con embrague, de accionamiento electrohidráulico accionado desde la cabina, evita las perjudiciales sobrecargas del cilindro. Separadores de cereal livianos y regulables, doble caja de cuchillas sincronizadas en baño de aceite, régimen de trabajo: 500 r.p.m. con cabeza de cuchilla de acero forjado. Molinete de 6 aletas, regulable hidráulicamente en altura hacia atrás o adelante, la velocidad se regula automáticamente de acuerdo a la velocidad de avance de la cosechadora. Con barras de mando cardánicas.

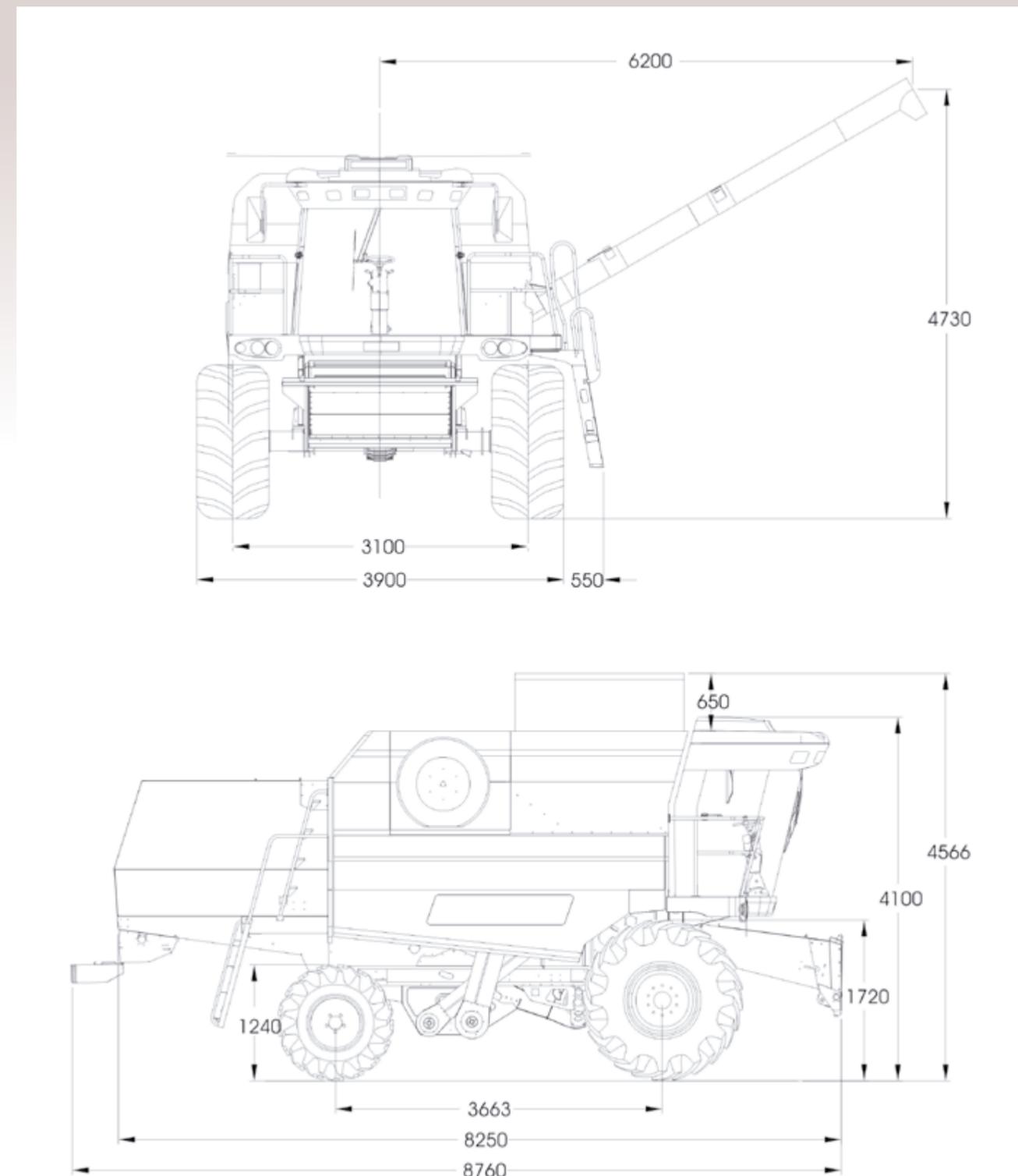


CARRO PORTA PLATAFORMA

De doble eje con chasis y avantren, con neumáticos duales (185 x R15), cajón portazarandas, paragolpes con luces, enganche y crique.

VASSALLI 1.550 EHD

DIMENSIONES GENERALES



CARACTERISTICAS TECNICAS

MOTOR	284 HP - 2100 RPM.
CILINDRO	1.550 mm de ancho - 600 mm de diámetro.
CONCAVO	Superficie 0,99 m ² - Ángulo envolvente: 120°.
DESPAJADOR	350 mm. de diámetro - 6 aletas.
BATIDOR CENTRIFUGO	510 mm. de diámetro - 8 barras.
CONCAVO DEL BATIDOR CENTRIFUGO	Superficie: 0,70 m ² - Ángulo envolvente: 93°.
SACAPAJAS	6 cuerpos de 6 saltos cada uno.
ZARANDA DE PRIMERA LIMPIEZA	Superficie de Separación: 2,64 m ² .
ZARANDA DE SEGUNDA LIMPIEZA	Diámetros de 8, 9, 10, 12, 14, 16 y 18mm. - Opcional 4 y 6mm. y regulable de láminas. Superficie de Separación: 2,14 m ² .
VENTILADOR DE LIMPIEZA	Con variador de velocidades continuo de 530 a 1100 RPM.
TANQUE DE GRANOS	6.100 litros / 4.880 kg. Se incrementa en 2.400 litros / 1.920 kg mediante un accionador eléctrico.
TRANSMISION	Hidrostática asistida con bomba hidráulica de caudal variable.
FRENOS	A bolas tipo Girling con discos de cerámica de mayor diámetro.
DIRECCION	Hidrostática con doble cilindro: uno en cada rueda trasera.
NEUMATICOS	Delanteros 30,5 x 32" - Traseros 16,9 x 24".
TANQUE DE COMBUSTIBLE	520 litros.
PESO	14.800 kg con embocador.
PLATAFORMA	Flexifull 9.100 de 30' - Basculante.

La empresa se reserva el derecho de modificar las especificaciones técnicas e introducir mejoras sin previo aviso u obligación de cualquier tipo. Fotografías no contractuales.



VASSALLI FABRIL S.A.

9 de Julio 1603
Tel: (+54 3465) 426 000
(2630) Firmat - Santa Fe - Argentina
www.vassallifabril.com.ar