

Buenos Aires, 10 de noviembre de 2016

## Informe de la industria de maquinaria agrícola

### Tercer trimestre de 2016

El Informe de la industria de maquinaria agrícola en la Argentina es un programa de seguimiento trimestral de la evolución de las ventas del sector, que forma parte del análisis de la industria nacional.

El INDEC genera información estadística sectorial como manera de complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. En ese marco se difunden los datos correspondientes al tercer trimestre de 2016.

La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 50 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país, como a las que comercializan productos de origen importado.

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales y oleaginosas: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos; entre estos últimos se incluyen los cabezales para cosechadoras, acoplados tolva, pulverizadores autopropulsados y de arrastre, implementos para labranza primaria, rastras, cultivadores, fertilizadoras y rastrillos, entre otros.

### Caracterización general del tercer trimestre de 2016

La venta de máquinas agrícolas en el país durante el tercer trimestre de 2016 alcanzó una facturación de 5.147,6 millones de pesos, mostrando en relación al mismo trimestre de 2015 un aumento de 148,2%.

Los tractores y cosechadoras presentan los niveles de facturación más altos del trimestre con 2.208,8 y 1.001,7 millones de pesos, respectivamente.

Analizando las ventas respecto al tercer trimestre de 2015, las sembradoras y los tractores presentan incrementos en la facturación de 268,5% y 161,0%, respectivamente, mientras que los implementos aumentaron 112,6% y las cosechadoras registraron una suba de 96,2%.

Si se comparan las ventas en unidades respecto a igual trimestre del año anterior, en el tercer trimestre de 2016 todos los segmentos registran crecimientos. Las sembradoras presentan el mayor incremento con 148,4%, los tractores 65,4%, las cosechadoras 52,8% y los implementos 41,2% de aumento de unidades vendidas.

Asimismo en el tercer trimestre de 2016, las ventas en unidades de los distintos segmentos de maquinarias muestran que las de origen nacional presentan una mayor participación con respecto al total. Las cosechadoras de producción nacional presentan una participación de 71,4%, los tractores de 78,8%, los implementos de 88,9% y las sembradoras de 97,4%, en el total de unidades vendidas de sus correspondientes segmentos.

**Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Tercer trimestre de 2016**

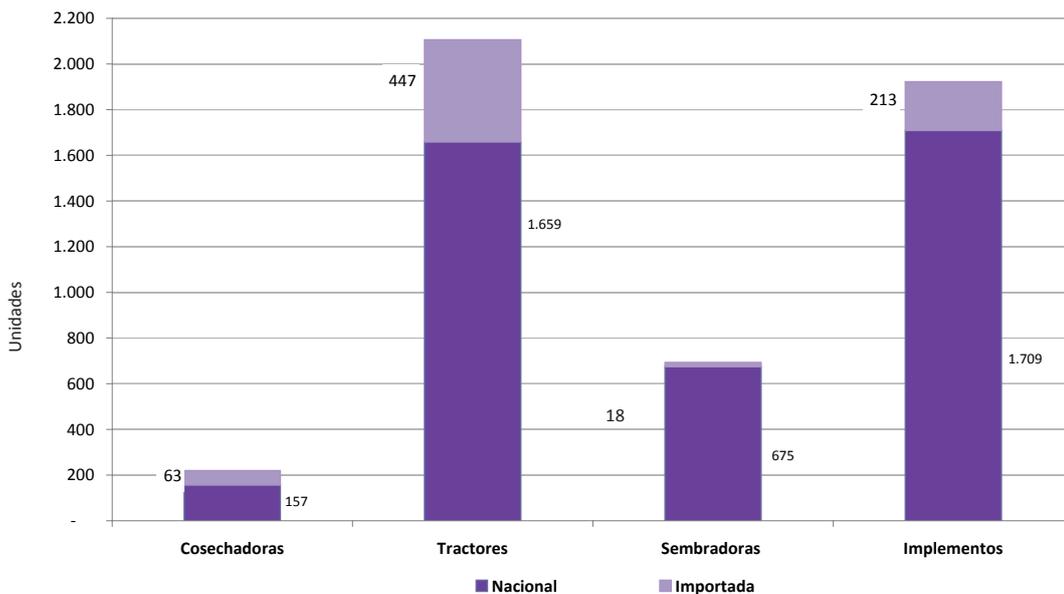
| Tipo de máquina            | Unidades vendidas |            |            | Facturación    |                |                | Precio promedio por unidad |            |
|----------------------------|-------------------|------------|------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------|------------|
|                            | Total             | Nacionales | Importadas | Total          | Nacionales     | Importadas     | Nacionales                 | Importadas |
| <b>2016 Trimestre 3° *</b> | ///               | ///        | ///        | <b>5.147,6</b> | <b>3.841,6</b> | <b>1.306,0</b> | ///                        | ///        |
| Cosechadoras               | 220               | 157        | 63         | 1.001,7        | 675,1          | 326,6          | 4.300,0                    | 5.184,8    |
| Tractores                  | 2.106             | 1.659      | 447        | 2.208,8        | 1.520,1        | 688,7          | 916,3                      | 1.540,8    |
| Sembradoras                | 693               | 675        | 18         | 973,5          | 916,0          | 57,5           | 1.357,0                    | 3.193,9    |
| Implementos                | 1.922             | 1.709      | 213        | 963,6          | 730,5          | 233,1          | 427,4                      | 1.094,5    |

Nota: precios de lista sin IVA.

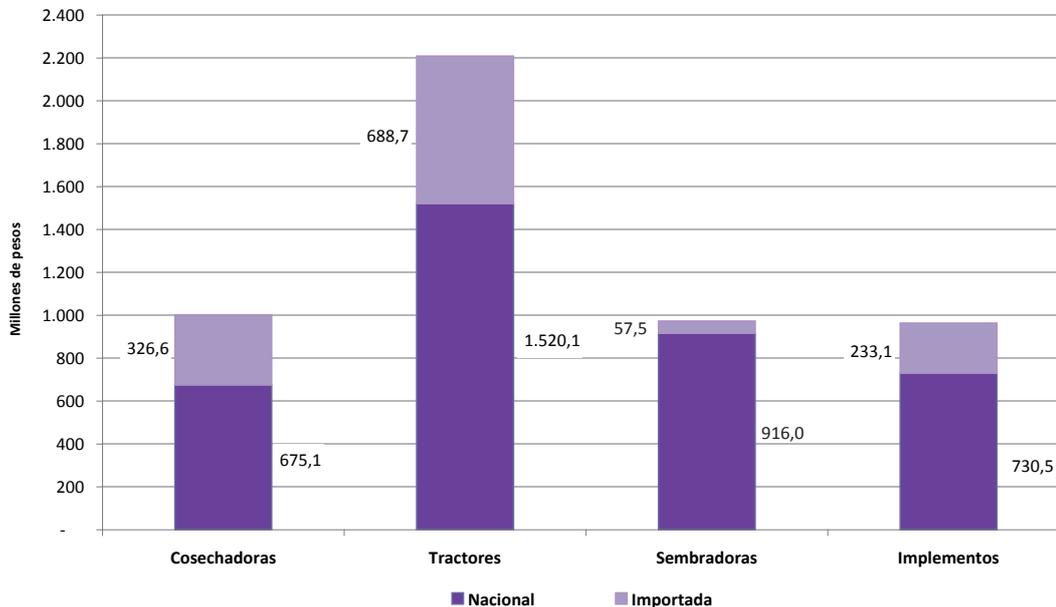
#### Signos convencionales:

- s Dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico
- \* Dato provisorio
- Dato igual a cero
- Dato ínfimo, menos de la mitad del último dígito mostrado
- /// Dato que no corresponde presentar debido a la naturaleza de las cosas o del cálculo

**Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Tercer trimestre de 2016**



**Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Tercer trimestre de 2016**



## Participación en el mercado

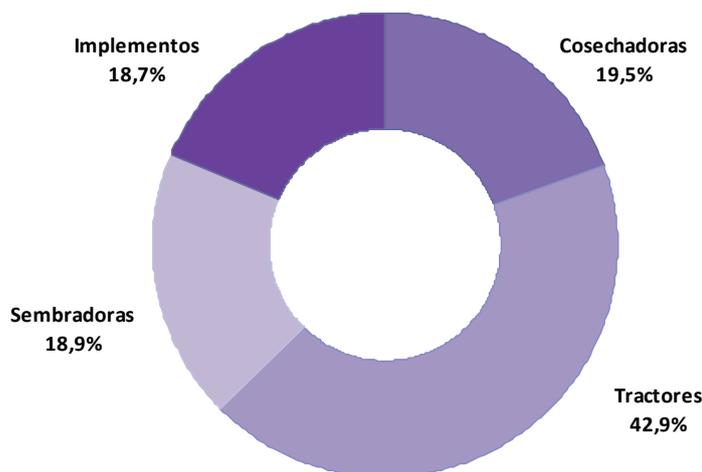
En el tercer trimestre de 2016, los tractores tuvieron la mayor participación en el mercado considerado, alcanzando 42,9% de las ventas totales, con 2.208,8 millones de pesos de facturación.

Las cosechadoras obtuvieron 19,5% de participación en el mercado, con 1.001,7 millones de pesos.

Las sembradoras participan con 18,9% y 973,5 millones de pesos de facturación.

En tanto, los implementos con 963,6 millones de pesos, participaron con el 18,7% restante.

**Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Tercer trimestre de 2016**



## Análisis del acumulado al tercer trimestre

La venta de maquinaria agrícola alcanzó durante los primeros nueve meses del año 2016 una facturación de 12.469,8 millones de pesos, representando este valor un incremento de 93,9% respecto a igual período del año 2015.

Las sembradoras y tractores presentan los mayores aumentos interanuales de facturación en dicho período, con 166,1% y 111,1%, respectivamente. En tanto los implementos aumentaron 74,5% y las cosechadoras registraron una suba de 65,0%.

Si se compara la cantidad de unidades vendidas en el año, acumuladas hasta el tercer trimestre, se observa que se vendieron 1.339 sembradoras, representando un aumento de 84,9% respecto a igual período del año anterior. En el caso de los tractores se vendieron 4.671 unidades, con una variación interanual de 32,2%, 681 cosechadoras con una variación de 25,2% y en el grupo de implementos se observa una venta de 5.469 unidades representando un incremento de 14,0% respecto a igual período del año anterior.

Analizando el origen de las maquinarias vendidas en los primeros nueve meses del año respecto a igual período del año anterior, se observa que los distintos segmentos de maquinaria presentan incrementos en la facturación tanto de origen nacional como importado. En el caso de las cosechadoras y tractores, las ventas de maquinaria de origen importado presentan aumentos importantes que alcanzan 228,8% y 302,7%, respectivamente. Los implementos experimentan un incremento mayor en las ventas de origen nacional (82,5%) respecto a las de origen importado (46,8%).

**Cuadro 2. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas, incluye los cuatro grupos de maquinaria. Primer trimestre de 2015 - Tercer trimestre de 2016**

|   | Facturación       |
|---|-------------------|
|   | Total             |
|   | Millones de pesos |
| <b>Acumulado al tercer trimestre de 2015</b>                  | <b>6.431,2</b>    |
| <b>Acumulado al tercer trimestre de 2016*</b>                 | <b>12.469,8</b>   |
| <b>2015</b>   |                   |
| Trimestre 1°  | 1.934,8           |
| Trimestre 2°  | 2.422,0           |
| Trimestre 3°  | 2.074,4           |
| Trimestre 4°  | 2.988,4           |
| <b>2016</b>   |                   |
| Trimestre 1°  | 3.040,6           |
| Trimestre 2°  | 4.281,6           |
| Trimestre 3° *  | 5.147,6           |
| <b>Variación % respecto al mismo período del año anterior</b> |                   |
| <b>2016</b>   |                   |
| <b>Acumulado al tercer trimestre*</b>                         | <b>93,9</b>       |
| Trimestre 1°  | 57,2              |
| Trimestre 2°  | 76,8              |
| Trimestre 3° *  | 148,2             |

**Nota:** precios de lista sin IVA, expresados en moneda corriente.

**Cuadro 3. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2015 - Tercer trimestre de 2016**

|   | Unidades vendidas |            |              | Facturación       |                |                | Precio promedio por unidad |                |
|---|-------------------|------------|--------------|-------------------|----------------|----------------|----------------------------|----------------|
|   | Total             | Nacionales | Importadas   | Total             | Nacionales     | Importadas     | Nacionales                 | Importadas     |
|   | Unidades          |            |              | Millones de pesos |                |                | Miles de pesos             |                |
| <b>Acumulado al tercer trimestre de 2015</b>                  | <b>544</b>        | <b>454</b> | <b>90</b>    | <b>1.980,5</b>    | <b>1.664,0</b> | <b>316,5</b>   | <b>3.665,2</b>             | <b>3.516,7</b> |
| <b>Acumulado al tercer trimestre de 2016*</b>                 | <b>681</b>        | <b>487</b> | <b>194</b>   | <b>3.266,8</b>    | <b>2.226,2</b> | <b>1.040,6</b> | <b>4.571,3</b>             | <b>5.364,1</b> |
| <b>2015</b>   |                   |            |              |                   |                |                |                            |                |
| Trimestre 1°  | <b>230</b>        | 212        | 18           | <b>822,0</b>      | 760,4          | 61,6           | 3.586,8                    | 3.422,2        |
| Trimestre 2°  | <b>170</b>        | 140        | 30           | <b>647,9</b>      | 539,8          | 108,1          | 3.855,7                    | 3.603,3        |
| Trimestre 3°  | <b>144</b>        | 102        | 42           | <b>510,6</b>      | 363,8          | 146,8          | 3.566,7                    | 3.495,2        |
| Trimestre 4°  | <b>149</b>        | 136        | 13           | <b>652,6</b>      | 588,8          | 63,8           | 4.329,4                    | 4.907,7        |
| <b>2016</b>   |                   |            |              |                   |                |                |                            |                |
| Trimestre 1°  | <b>276</b>        | 199        | 77           | <b>1.225,7</b>    | 816,0          | 409,7          | 4.100,5                    | 5.320,8        |
| Trimestre 2°  | <b>185</b>        | 131        | 54           | <b>1.039,4</b>    | 735,1          | 304,3          | 5.611,5                    | 5.635,2        |
| Trimestre 3° *  | <b>220</b>        | 157        | 63           | <b>1.001,7</b>    | 675,1          | 326,6          | 4.300,0                    | 5.184,8        |
| <b>Variación % respecto al mismo período del año anterior</b> |                   |            |              |                   |                |                |                            |                |
| <b>2016</b>   |                   |            |              |                   |                |                |                            |                |
| <b>Acumulado al tercer trimestre*</b>                         | <b>25,2</b>       | <b>7,3</b> | <b>115,6</b> | <b>65,0</b>       | <b>33,8</b>    | <b>228,8</b>   |                            |                |
| Trimestre 1°  | <b>20,0</b>       | -6,1       | 327,8        | <b>49,1</b>       | 7,3            | 565,1          |                            |                |
| Trimestre 2°  | <b>8,8</b>        | -6,4       | 80,0         | <b>60,4</b>       | 36,2           | 181,5          |                            |                |
| Trimestre 3° *  | <b>52,8</b>       | 53,9       | 50,0         | <b>96,2</b>       | 85,6           | 122,5          |                            |                |

**Nota:** precios de lista sin IVA.

**Cuadro 4. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2015 - Tercer trimestre de 2016**

|   | Unidades vendidas |              |            | Facturación       |                |                | Precio promedio por unidad |                |
|---|-------------------|--------------|------------|-------------------|----------------|----------------|----------------------------|----------------|
|   | Total             | Nacionales   | Importadas | Total             | Nacionales     | Importadas     | Nacionales                 | Importadas     |
|   | Unidades          |              |            | Millones de pesos |                |                | Miles de pesos             |                |
| <b>Acumulado al tercer trimestre de 2015</b>  | <b>3.534</b>      | <b>3.192</b> | <b>342</b> | <b>2.252,0</b>    | <b>1.971,1</b> | <b>280,9</b>   | <b>617,5</b>               | <b>821,3</b>   |
| <b>Acumulado al tercer trimestre de 2016*</b> | <b>4.671</b>      | <b>3.952</b> | <b>719</b> | <b>4.754,7</b>    | <b>3.623,5</b> | <b>1.131,2</b> | <b>916,9</b>               | <b>1.573,3</b> |
| <b>2015</b>                                   |                   |              |            |                   |                |                |                            |                |
| Trimestre 1°                                  | 980               | 905          | 75         | 569,7             | 504,0          | 65,7           | 556,9                      | 876,0          |
| Trimestre 2°                                  | 1.281             | 1.094        | 187        | 836,0             | 694,9          | 141,1          | 635,2                      | 754,5          |
| Trimestre 3°                                  | 1.273             | 1.193        | 80         | 846,3             | 772,2          | 74,1           | 647,3                      | 926,3          |
| Trimestre 4°                                  | 1.785             | 1.729        | 56         | 1.258,5           | 1.188,4        | 70,1           | 687,3                      | 1.251,8        |
| <b>2016</b>                                   |                   |              |            |                   |                |                |                            |                |
| Trimestre 1°                                  | 952               | 860          | 92         | 873,5             | 749,5          | 124,0          | 871,5                      | 1.347,8        |
| Trimestre 2°                                  | 1.613             | 1.433        | 180        | 1.672,4           | 1.353,9        | 318,5          | 944,8                      | 1.769,4        |
| Trimestre 3° *                                | 2.106             | 1.659        | 447        | 2.208,8           | 1.520,1        | 688,7          | 916,3                      | 1.540,8        |

**Variación % respecto al mismo período del año anterior**

**2016**

**Acumulado al tercer**

|                   |             |             |              |              |             |              |  |  |
|-------------------|-------------|-------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--|--|
| <b>trimestre*</b> | <b>32,2</b> | <b>23,8</b> | <b>110,2</b> | <b>111,1</b> | <b>83,8</b> | <b>302,7</b> |  |  |
| Trimestre 1°      | - 2,9       | - 5,0       | 22,7         | 53,3         | 48,7        | 88,7         |  |  |
| Trimestre 2°      | 25,9        | 31,0        | - 3,7        | 100,0        | 94,8        | 125,7        |  |  |
| Trimestre 3° *    | 65,4        | 39,1        | 458,8        | 161,0        | 96,8        | 829,5        |  |  |

Nota: precios de lista sin IVA.

**Cuadro 5. Venta de sembradoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2015 - Tercer trimestre de 2016**

|   | Unidades vendidas |            |            | Facturación       |              |            | Precio promedio por unidad |            |
|---|-------------------|------------|------------|-------------------|--------------|------------|----------------------------|------------|
|   | Total             | Nacionales | Importadas | Total             | Nacionales   | Importadas | Nacionales                 | Importadas |
|   | Unidades          |            |            | Millones de pesos |              |            | Miles de pesos             |            |
| <b>Acumulado al tercer trimestre de 2015</b>  | <b>724</b>        | <b>724</b> | <b>-</b>   | <b>667,5</b>      | <b>667,5</b> | <b>-</b>   | <b>922,0</b>               | <b>///</b> |
| <b>Acumulado al tercer trimestre de 2016*</b> | <b>1.339</b>      | <b>s</b>   | <b>s</b>   | <b>1.776,3</b>    | <b>s</b>     | <b>s</b>   | <b>s</b>                   | <b>s</b>   |
| <b>2015</b>                                   |                   |            |            |                   |              |            |                            |            |
| Trimestre 1°                                  | 138               | 138        | -          | 115,3             | 115,3        | -          | 835,5                      | ///        |
| Trimestre 2°                                  | 307               | 307        | -          | 288,0             | 288,0        | -          | 938,1                      | ///        |
| Trimestre 3°                                  | 279               | 279        | -          | 264,2             | 264,2        | -          | 947,0                      | ///        |
| Trimestre 4°                                  | 393               | 393        | -          | 437,6             | 437,6        | -          | 1.113,5                    | ///        |
| <b>2016</b>                                   |                   |            |            |                   |              |            |                            |            |
| Trimestre 1°                                  | 176               | s          | s          | 193,8             | s            | s          | s                          | s          |
| Trimestre 2°                                  | 470               | s          | s          | 609,0             | s            | s          | s                          | s          |
| Trimestre 3° *                                | 693               | 675        | 18         | 973,5             | 916,0        | 57,5       | 1.357,0                    | 3.193,9    |

**Variación % respecto al mismo período del año anterior**

**2016**

**Acumulado al tercer**

|                   |             |          |            |              |          |            |  |  |
|-------------------|-------------|----------|------------|--------------|----------|------------|--|--|
| <b>trimestre*</b> | <b>84,9</b> | <b>s</b> | <b>///</b> | <b>166,1</b> | <b>s</b> | <b>///</b> |  |  |
| Trimestre 1°      | 27,5        | s        | ///        | 68,1         | s        | ///        |  |  |
| Trimestre 2°      | 53,1        | s        | ///        | 111,5        | s        | ///        |  |  |
| Trimestre 3° *    | 148,4       | 141,9    | ///        | 268,5        | 246,7    | ///        |  |  |

Nota: precios de lista sin IVA.

**Cuadro 6. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2015 - Tercer trimestre de 2016**

|   | Unidades vendidas |              |               | Facturación       |                |              | Precio promedio por unidad |              |
|---|-------------------|--------------|---------------|-------------------|----------------|--------------|----------------------------|--------------|
|   | Total             | Nacionales   | Importadas    | Total             | Nacionales     | Importadas   | Nacionales                 | Importadas   |
|   | Unidades          |              |               | Millones de pesos |                |              | Miles de pesos             |              |
| <b>Acumulado al tercer trimestre de 2015</b>                  | <b>4.799</b>      | <b>4.050</b> | <b>749</b>    | <b>1.531,2</b>    | <b>1.188,3</b> | <b>342,9</b> | <b>293,4</b>               | <b>457,8</b> |
| <b>Acumulado al tercer trimestre de 2016*</b>                 | <b>5.469</b>      | <b>4.857</b> | <b>612</b>    | <b>2.672,0</b>    | <b>2.168,7</b> | <b>503,3</b> | <b>446,5</b>               | <b>822,4</b> |
| <b>2015</b>   |                   |              |               |                   |                |              |                            |              |
| Trimestre 1°  | <b>1.463</b>      | 1.187        | 276           | <b>427,8</b>      | 316,8          | 111,0        | 266,9                      | 402,2        |
| Trimestre 2°  | <b>1.975</b>      | 1.771        | 204           | <b>650,1</b>      | 569,2          | 80,9         | 321,4                      | 396,6        |
| Trimestre 3°  | <b>1.361</b>      | 1.092        | 269           | <b>453,3</b>      | 302,3          | 151,0        | 276,8                      | 561,3        |
| Trimestre 4°  | <b>1.922</b>      | 1.750        | 172           | <b>639,8</b>      | 550,8          | 89,0         | 314,7                      | 517,4        |
| <b>2016</b>   |                   |              |               |                   |                |              |                            |              |
| Trimestre 1°  | <b>1.600</b>      | 1.348        | 252           | <b>747,6</b>      | 564,6          | 183,0        | 418,8                      | 726,2        |
| Trimestre 2°  | <b>1.947</b>      | 1.800        | 147           | <b>960,8</b>      | 873,6          | 87,2         | 485,3                      | 593,2        |
| Trimestre 3° *  | <b>1.922</b>      | 1.709        | 213           | <b>963,6</b>      | 730,5          | 233,1        | 427,4                      | 1.094,5      |
| <b>Variación % respecto al mismo período del año anterior</b> |                   |              |               |                   |                |              |                            |              |
| <b>2016</b>   |                   |              |               |                   |                |              |                            |              |
| <b>Acumulado al tercer trimestre*</b>                         | <b>14,0</b>       | <b>19,9</b>  | <b>- 18,3</b> | <b>74,5</b>       | <b>82,5</b>    | <b>46,8</b>  |                            |              |
| Trimestre 1°  | <b>9,4</b>        | 13,6         | - 8,7         | <b>74,8</b>       | 78,2           | 64,9         |                            |              |
| Trimestre 2°  | <b>- 1,4</b>      | 1,6          | - 27,9        | <b>47,8</b>       | 53,5           | 7,8          |                            |              |
| Trimestre 3° *  | <b>41,2</b>       | 56,5         | - 20,8        | <b>112,6</b>      | 141,6          | 54,4         |                            |              |

Nota: precios de lista sin IVA.