RICHIGER®

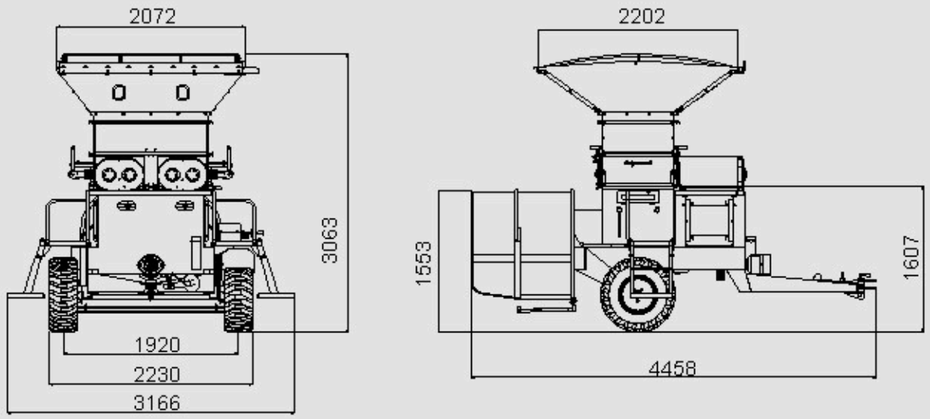
presenta la exclusiva
quebradora embolsadora de 6 pies para
grano seco y/o húmedo

R650MX

con doble caja de rolos
de quebrado

Dimensiones (en milímetros)

R650MX



Doble caja de rolos quebradores de 80cm de largo por 22cm de diámetro con sistema de camisas cambiables.

Capacidad aproximada de quebrado 80ton/hr. Capacidad para granos enteros 160ton/hr.

Cubiertas 12x16,5.

Freno a disco en cada rueda con circuito independiente.

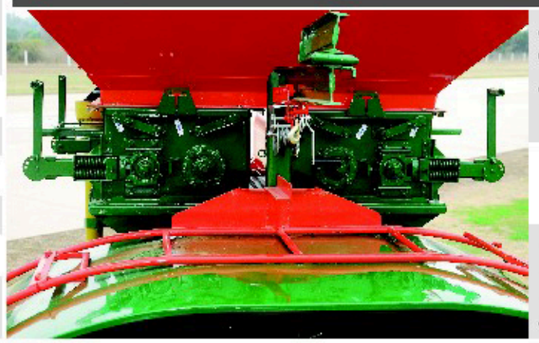
Tolva abulonada con cobertor incluido.

Sistema de regulación de altura hidráulico.-

La R650MX está equipada con dos cajas de rolos quebradores que proporcionan un rendimiento extraordinario. especialmente concebida para el almacenamiento de grandes volúmenes de grano quebrado y húmedo en silo bolsa de 6 pies.

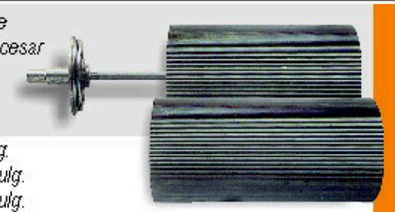
nuestra quebradora, es la solución para el almacenamiento de grano húmedo, altamente conservado mediante la fermentación láctica en ausencia de oxigeno dentro de silobolsa.

Se puede además, embutir grano entero seco como soja, trigo, maíz y sorgo, semilla de algodón, pellet y subproductos industriales.



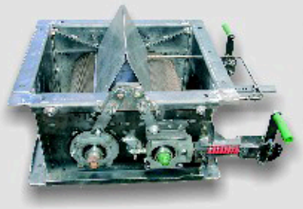
los conjuntos de rodillos dentados de elevada dureza y duración puede procesar un total de ***80 t/hora***

Tres opciones de dentado:

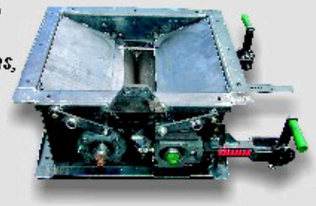


Maíz: 4 dientes p/ pulg.
Granos medios: 6,5 dientes p/ pulg.
Granos pequeños: 9,5 dientes p/ pulg.

Un mando diferencial permite que los rodillos giren a distinta velocidad, factor importante en el quebrado de húmedo. Esto aumenta el efecto de rolado, lográndose una mayor reducción de los partículas y menor atoramiento al mejorar la capacidad autolimpiante de los rolos.



La disposición de las cubiertas de chapa determina si el grano será rolado y quebrado, o si pasará entero al sinfín de compresión. En la foto de la izquierda se ven las tapas cerradas, tapando los rolos y permitiendo el paso de grano entero a los costados. A la derecha se ven las tapas abiertas, dirigiendo el grano a los rolos para ser quebrado antes de ser embolsado.



RICHIGER®
www.richiger.com
richiger maquinarias
0800 888 1717

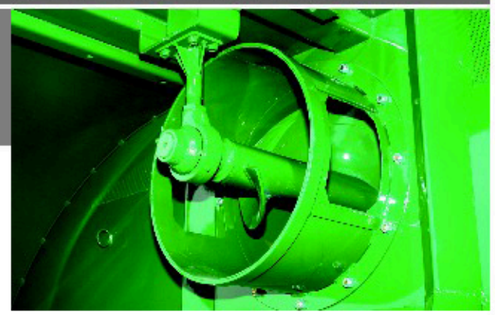
RICHIGER®

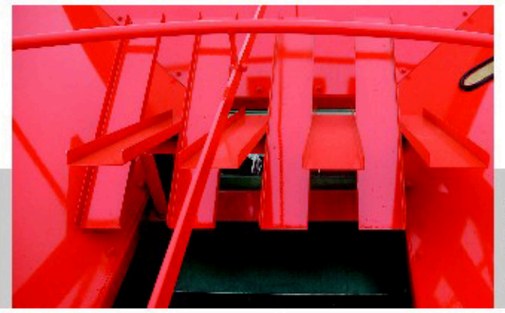
SU PRODUCCIÓN BIEN ACOMPAÑADA

R650MX

Quebradora Embolsadora de 6 pies para grano húmedo y seco

El sinfín de compresión de 340 mm. de diámetro permite introducir grano en la bolsas a un velocidad de 4,6 toneladas por minuto y a partir 65 HP de potencia.



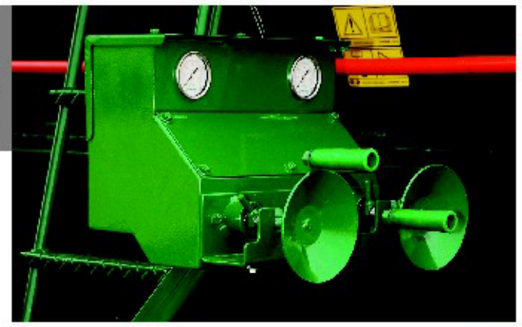


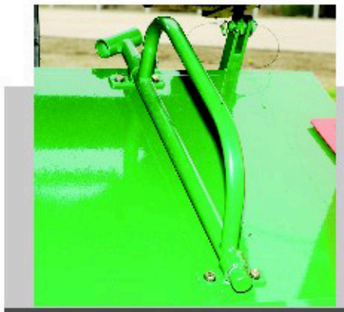
El Divisor de Carga distribuye la carga de grano hacia los dos molinos de tal manera que siempre trabajen ambos con granos, maximizando el rendimiento

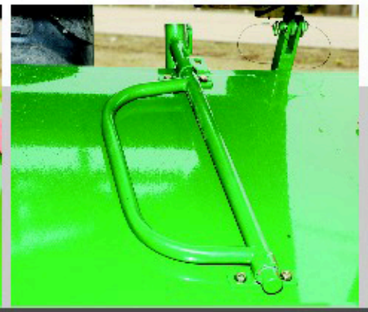
Equipado con neumáticos más anchos, de tipo vial para servicio pesado. Los mismos cuentan con mayor superficie de apoyo, consiguiendo un mejor agarre en terrenos barrosos y polvorientos, y previniendo el hundimiento parcial de la máquina en superficies blandas.

El nuevo sistema de frenos a disco independientes en combinación con los nuevos neumáticos permite un mejor frenado. El disco de freno y la maza de la rueda se funden en una sola pieza, simplificando el diseño. De esta manera se minimizan las posibilidades de fallas mecánicas y los problemas de desajuste frecuentes en los diseños habituales.

Los controles proporcionan un monitoreo preciso de la presión para una acción de frenado más efectiva. El uso de dos bombas hidráulicas, una por rueda, aumenta la eficacia.







Los arcos giratorios sobre la bandeja facilitan el posicionamiento de la bolsa cuando se encuentran en posición horizontal. Tras instalar la bolsa, se giran a la posición vertical para ajustar el plástico contra el túnel y así asegurar una salida uniforme del mismo. Esto permite colocar facilmente bolsas de 100 mts.

La solución para su reserva forrajera

Estudios llevados a cabo hace ya 90 años determinaron que el proceso de fermentación láctica o ensilado del grano húmedo partido permite al mismo alcanzar su máximo nivel nutricional, rendimiento de materia seca, y digestibilidad.

La bolsa de polietileno constituye un ambiente óptimo para el desarrollo del proceso anaeróbico de fermentación láctica. Sus tres capas ofrecen un sellado hermético e impiden el intercambio gaseoso con la atmósfera, ofreciendo completa protección del clima y de la acción de enfermedades, hongos e insectos.

Al inicio del almacenaje se desarrolla la fase aeróbica, en la que el grano consume todo el oxígeno presente en la bolsa, generando anhídrido carbónico a cambio. Posteriormente transcurre la fase de fermentación láctica propiamente dicha. Se produce una baja apreciable del pH, lo que impide fermentaciones indeseables. Cesa toda actividad enzimática y parte de los azúcares presentes en el grano se transforman en ácido láctico, el cual opera como agente de conservación del ensilaje. Se estabiliza el producto, que conserva calidad nutricional y características organolépticas intactas a través del tiempo.

- *La versatilidad de la embolsadora R650MX permite diferentes alternativas al momento de almacenar el grano:*
  - *a) el embolsado de grano seco entero, como cualquier embolsadora convencional*
  - *b) el embolsado de grano seco partido para su uso directo en racionamiento*
  - *c) el embolsado y ensilado de grano húmedo entero para racionamiento*
  - *d) el embolsado y ensilado de grano húmedo partido para racionamiento*
- *La embolsadora R650MX, equipada con rolos quebradores, está especialmente diseñada para el manejo de grano húmedo quebrado o partido y su transformación en un concentrado de altísima calidad nutricional, ideal para utilización en feed-lots y establecimientos tamberos.*
- *El trigo, la cebada, el sorgo y el maíz son cereales que pueden procesarse de esta forma. Se debe cosechar en forma anticipada (unas 3 a 4 semanas antes del tiempo de cosecha usual), para que el grano esté en su punto de máximo valor nutricional y tenga el índice de humedad adecuado para lograr una buena fermentación. También es posible embolsar arveja proteica y otras leguminosas de interés forrajero.*
- *El quebrado es un método de procesamiento que garantiza la preservación del grano con alto contenido de humedad cuando es ensilado anaeróbicamente. Consiste en fracturar o agrietar la superficie del grano para exponer el almidón que contiene a la acción de bacterias ácido-lácticas.*
- *El ensilaje de grano partido se basa en la fermentación que llevan a cabo las bacterias del ácido láctico. Éstas se desarrollan en un ambiente anaeróbico con un pH ácido de alrededor de 4.*
- *Los beneficios del grano partido ensilado con respecto al grano seco son numerosas. Algunas de las ventajas para los animales son: A) mejor digestibilidad. B) Mayor palatabilidad. C) menor riesgo de acidosis, lo que permite racionar cantidades mayores. D) Suministro de energía más gradual y estabilidad mejorada del rumen. E) Mejor tasa de conversión. F) Producto libre de polvo. G) Mayor contenido proteico (en maíz, 10% a 12% en húmedo vs 8% a 9% en seco). H) Muy apto para no rumiantes como porcinos, equinos y aves de corral.*
- *La ventajas en la producción de grano húmedo para quebrado y embolsado pueden resumirse en: A) La cosecha temprana permite la implantación anticipada del cultivo subsiguiente. B) El producto obtenido no requiere procesamiento posterior y se ahorra en flete y secado. C) Al cosechar anticipadamente se evitan pérdidas por caída de grano maduro, por mayor incidencia de plagas, y por factores climáticos adversos.*

Variación del contenido de humedad en función del estado del grano

Estado del grano y línea de leche	Humedad del grano	Humedad del forraje
Grano lleno	48%	74%
1/2 leche	40%	68%
1/4 leche	35%	64%
No leche	32%	60%

RICHIGER®